

ACRIFIX® MO 0070

(REGLER 70)



Technische Information
Technical Information
Information Technique
Technische Informatie
Informazioni tecniche
Información técnica

Deutsch

Produktbeschreibung ACRIFIX® MO 0070

Produkt und Anwendung

Art

Regler für Polymerisationsklebstoffe, vorzugsweise ACRIFIX® 2R 0190. Klare, violette Flüssigkeit mit zitronartigem Geruch, die als Zusatz bei Polymerisationsklebstoffen den Polymerisationsverlauf dämpft.

Anwendungsbereich

Vermeidung von Blasenbildung (Schrumpf- und/oder Überhitzungsblasen) infolge zu heftiger Wärmeentwicklung **bei dicken Schichten** von Polymerisationsklebstoffen.

Empfehlenswert beim **großflächigen Einkleben** von Bildern zwischen PLEXIGLAS® Platten.

Richtwerte der Eigenschaften

Viskosität:	~30 mPa·s
Dichte/20 °C:	~ 1,03 g/cm ³
Farbe:	dunkelviolet, klar (unbedenkliche Farbänderung während Lagerung möglich)
Flammpunkt; (DIN 51758):	85,5 °C
Haltbarkeit:	im Originalgebinde unbegrenzt
Verpackungsmaterialial:	Aluminium, Glas (lichtgeschützt)
Reinigungsmittel für Geräte:	ACRIFIX® TC 0030, Ethylacetat
Anwendungskonzentration:	0,05 bis 0,3% in ACRIFIX® 2R 0190 bei 3 bis 4% ACRIFIX® CA 0020 (bei anderen Polymerisationsklebstoffen Vorversuch durchführen)

Sicherheitsmaßnahmen und Gesundheitsschutz

Kennzeichnung gemäß Richtlinie 1999/45/EG:
nicht kennzeichnungspflichtig.

Lagerung/Transport

Behälter dicht geschlossen halten, kühl aufbewahren, Lagertemperatur max. 30 °C.

Verarbeitungsanleitung

Bei Verklebungen mit Klebschichtdicken ab ca. 3 mm und bei großflächigen Verklebungen tritt häufig Blasenbildung infolge zu heftiger Polymerisation auf. In solchen Fällen kann ACRIFIX® MO 0070 verwendet werden, der die Polymerisation dämpft und somit das Auftreten von Überhitzungs- und Schrumpfbblasen verhindert.

Fügeteil-, Klebstoff- und Umgebungs-Temperatur dürfen **20 °C nicht unterschreiten**. ACRIFIX® MO 0070 muss **vor** dem Einmischen des Härters (ACRIFIX® CA 0020) in den Polymerisationsklebstoff eingerührt werden. Die zugesetzte Menge ist so niedrig wie möglich zu halten und soll **0,3% nicht überschreiten**. Die Mindestkonzentration ist gegebenenfalls in Vorversuchen zu ermitteln.

Die Dosierung zum Klebstoffansatz erfolgt durch Einwiegen oder – infolge der geringen Menge – zweckmäßigerweise durch Zählen von Tropfen (40 Tropfen entsprechen ca. 1 g).

Die Abbildungen zeigen den Einfluss von ACRIFIX® MO 0070 auf die Polymerisation von ACRIFIX® 2R 0190. Mit steigender ACRIFIX® MO 0070 Konzentration ergeben sich außerdem zunehmende Vergilbung des ausgehärteten Klebstoffs und abnehmende Klebfestigkeit. Die Klebfestigkeit lässt sich durch sofort an die Aushärtung **anschließende Temperatur** (bei ca. 60 bis 80 °C während ca. 2 Stunden) etwas **erhöhen**.

Je höher jedoch die einwirkende Temperatur und je länger die Temperatur, um so deutlicher wird die Vergilbung. Die Aufwärmung muss langsam erfolgen (höchstens 10 °C/Stunde), um Blasenbildung zu vermeiden.

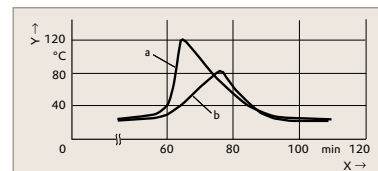
Haftungsbeschränkung

Unsere Klebstoffe ACRIFIX® und unsere sonstigen Service-Produkte sind nur für unsere PLEXIGLAS® Produkte entwickelt. Sie sind auf deren spezielle Eigenschaften abgestimmt.

Alle Empfehlungen und Verarbeitungshinweise beziehen sich deshalb ausschließlich auf diese Produkte.

Bei der Verarbeitung von Produkten anderer Hersteller sind Ersatzansprüche, insbesondere nach dem Produkthaftungsgesetz, ausgeschlossen.

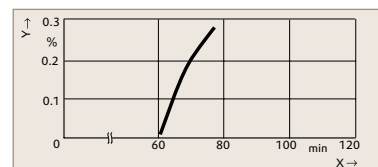
Weitere über den Rahmen dieser Produktbeschreibung hinausgehende Informationen zu Sicherheitsmaßnahmen, Gesundheitsschutz und Entsorgung können unserem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden. Lieferbarkeit gemäß aktuellem Lieferprogramm.



Einfluss auf den Verlauf der Polymerisationstemperatur von ACRIFIX® 2R 0190

A = ACRIFIX® 2R 0190 + 3%
ACRIFIX® CA 0020
B = ACRIFIX® 2R 0190 + 0,3%
ACRIFIX® MO 0070 + 3%
ACRIFIX® CA 0020

Y = Temperatur
X = Zeit



Einfluss auf die Polymerisationszeit von ACRIFIX® 2R 0190

Y = Konzentration ACRIFIX® MO 0070
X = Zeit

English

Product Description

ACRIFIX® MO 0070

Product and Use

Type

ACRIFIX® MO 0070 for polymerization adhesives, preferentially ACRIFIX® 2R 0190. Clear, purplish liquid with a citrus-like odor added to polymerization adhesives in order to dampen the polymerization reaction.

Applications

To avoid bubble formation (due to shrinkage or overheating) as a result of excessive heat generation **in thick layers** of polymerization adhesives.

Recommended for **embedding large pictures** between sheets of PLEXIGLAS®.

Typical Values of Properties

Viscosity:	~30 mPa·s
Density/20 °C:	~ 1.03 g/cm ³
Color:	dark purple, clear (harmless color changing may occur during storage)
Flash point (DIN 51758):	85.5 °C
Storage stability:	unlimited in original container
Packaging material:	aluminum, glass (protected against light)
Cleaning agents for equipment:	ACRIFIX® TC 0030, ethyl acetate
Concentration employed:	0.05 to 0.3% in ACRIFIX® 2R 0190 at 3 to 4% ACRIFIX® CA 0020 (conduct prior tests with other polymerization adhesives)

Safety Measures and Health Protection

Labeling according to Directive 1999/45/EC: no labeling prescribed

Storage/Shipping

Keep container tightly closed in a cool place, max. storage temperature 30 °C

Working Instructions

When applying adhesive layers of approx. 3 mm upward and when bonding large surfaces, bubbles often form as a result of too rapid polymerization. In such cases, ACRIFIX® MO 0070 can be used to slow down polymerization and thus prevent bubble formation due to shrinkage and overheating.

The temperature of the parts to be bonded, of the adhesive and the ambient temperature must **not drop below 20 °C**. Stir ACRIFIX® MO 0070 into the polymerization adhesive **before** adding the hardener (ACRIFIX® CA 0020). The added quantity should be kept as small as possible and **should not exceed 0.3%**. If necessary, the minimum concentration should be determined in prior tests.

Weigh the amount of product to be added to the adhesive composition or, in view of the small quantity, count the number of drops you add (40 drops correspond to about 1 g).

The figures show the influence of ACRIFIX® MO 0070 on the polymerization of ACRIFIX® 2R 0190. At rising concentrations of ACRIFIX® MO 0070, the cured adhesive becomes increasingly yellow and bond strength decreases.

Bond strength can be slightly improved by **annealing** (for about two hours at approx. 60 to 80 °C) **as soon as the adhesive has cured**. The higher the temperature and the longer the annealing period, the more pronounced

yellowing becomes. Heating must be performed gradually (10 °C per hour at most) to avoid bubble formation.

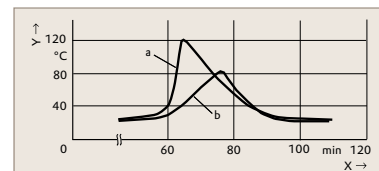
Limitation of Liability

Our ACRIFIX® adhesives and other service products were developed exclusively for our PLEXIGLAS® products and are specially adjusted to the properties of these materials. Any recommendations and guidelines for workshop practice therefore refer exclusively to them.

Claims for damages, especially under product liability laws, are ruled out if made in connection with the use of products from other manufacturers.

For further information on safety measures, the exclusion of health risks when handling adhesives and on their disposal, see our Safety Data Sheet.

Availability according to current sales range.

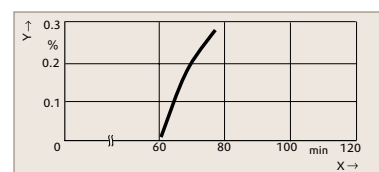


Influence on the polymerization temperature profile of ACRIFIX® 2R 0190

A = ACRIFIX® 2R 0190 + 3% ACRIFIX® CA 0020

B = ACRIFIX® 2R 0190 + 0.3% ACRIFIX® MO 0070 + 3% ACRIFIX® CA 0020

Y = Temperature
X = Time



Influence on the polymerization time of ACRIFIX® 2R 0190

Y = Concentration of ACRIFIX® MO 0070
X = Time

Description du produit

ACRIFIX® MO 0070

Le produit et son application

Type

Retardateur pour les colles polymérisables, de préférence ACRIFIX® 2R 0190.

Liquide clair, violet à l'odeur citronnée qui, en tant qu'additif aux colles polymérisables, ralentit le déroulement de la polymérisation.

Domaines d'utilisation

Permet d'éviter la formation de bulles (bulles de retrait et/ou de surchauffe) à la suite d'un dégagement intense de chaleur **pour les couches épaisses** de colles polymérisables.

Recommandé **pour l'encollage sur une grande surface** d'images entre deux plaques de PLEXIGLAS®.

Valeurs indicatives des propriétés

Viscosité :	~30 mPa.s
Densité à 20°C :	~ 1,03 g/cm ³
Couleur :	violet foncé, transparent (changement de couleur au stockage possible mais sans conséquence)
Point d'éclair (DIN 51758) :	85,5°C
Conservation :	illimitée dans le conditionnement d'origine
Matériau d'emballage :	aluminium, verre (à l'abri de la lumière)
Nettoyant pour les ustensiles :	ACRIFIX® TC 0030, acétate d'éthyle
Concentration d'emploi :	0,05 à 0,3 % dans ACRIFIX® 2R 0190 pour 3 à 4% de ACRIFIX® CA 0020 (autres colles polymérisables : procéder à des essais préliminaires)

Mesures de sécurité et protection de la santé

Marquage selon Directive 1999/45/EG : aucun marquage prescrit.

Stockage/transport

Conserver les récipients hermétiquement clos. Conserver dans un endroit frais, température de stockage maxi 30°C.

Instructions de mise en œuvre

Lors des collages comportant des couches de colle d'environ 3 mm et plus, ainsi que pour les collages de surfaces importantes, il se produit souvent une formation de bulles à la suite d'une polymérisation trop intense. Dans de tels cas, on peut utiliser le ACRIFIX® MO 0070, qui ralentit la polymérisation et empêche ainsi l'apparition de bulles de surchauffe et de retrait.

La température ambiante ainsi que celle des pièces à assembler et de la colle ne doit **pas être inférieure à 20°C**. Il faut ajouter et mélanger le ACRIFIX® MO 0070 dans la colle polymérisable **avant** d'ajouter le durcisseur (ACRIFIX® CA 0020). La quantité ajoutée doit rester aussi faible que possible et ne doit **pas dépasser 0,3%**. Procéder le cas échéant à des essais préliminaires pour déterminer la concentration minimale.

Le dosage de préparation de la colle s'effectue par pesée ou, de manière plus judicieuse en raison de la faible quantité, par comptage de gouttes (40 gouttes correspondent à 1 g environ).

L'illustration montre l'influence du ACRIFIX® MO 0070 sur la polymérisation d'ACRIFIX® 2R 0190. En outre, à mesure que la concentration en ACRIFIX® MO 0070 s'accroît, le jaunissement de la colle durcie augmente et la solidité du collage diminue.

On peut **augmenter** quelque peu la solidité du collage en procédant à un **étuvage immédiatement après** le durcissement (à env. 60 à 80°C pendant

env. 2 heures). Cependant, plus la température d'étuvage est élevée et plus la durée d'étuvage est longue, plus le jaunissement est prononcé. La montée en température doit impérativement être lente (tout au plus 10°C/heure) pour éviter l'apparition de bulles.

Limites de responsabilité

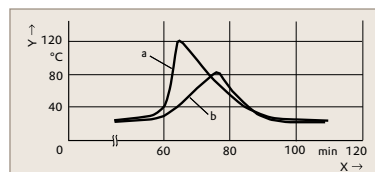
Nos colles ACRIFIX® et nos divers produits de service ont été mis au point exclusivement pour utilisation avec nos produits PLEXIGLAS®. Ils sont adaptés aux propriétés spécifiques de ces produits.

Par conséquent, toutes les recommandations et indications de mise en œuvre se rapportent exclusivement à ces produits.

Toute demande de dommages et intérêts, fondée en particulier sur la responsabilité du fait des produits, résultant de la mise en œuvre de produits d'autres fabricants est exclue.

D'autres informations sortant du cadre de la présente Description du produit, concernant les mesures de sécurité, la protection de la santé et l'élimination de résidus se trouvent dans notre fiche de données de sécurité.

Disponibilité selon le programme de livraison actuel.



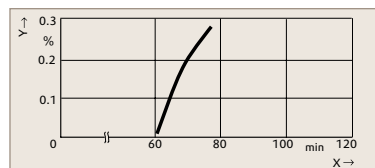
Influence sur l'évolution de la température de polymérisation d'ACRIFIX® 2R 0190

A = ACRIFIX® 2R 0190 + 3 % ACRIFIX® CA 0020

B = ACRIFIX® 2R 0190 + 0,3 % ACRIFIX® MO 0070 + 3 % ACRIFIX® CA 0020

Y = température

X = durée



Influence sur la durée de polymérisation d'ACRIFIX® 2R 0190

Y = concentration en ACRIFIX® MO 0070

X = durée

Nederlands

Productbeschrijving

ACRIFIX® MO 0070

Product en toepassing

Soort

Regelaar voor polymerisatielijmen, bij voorkeur ACRIFIX® 2R 0190. Heldere, violette vloeistof met Citroenachtige geur, die als toevoeging aan polymerisatielijmsorten het polymerisatieverloop dempt.

Toepassingsgebied

Ter voorkoming van blaasjesvorming (krimpen- en/of oververhittingsblazen) als gevolg van een te hevige warmteontwikkeling **bij dikke lagen** polymerisatielijm.

Aan te bevelen voor het **opplakken van grote** afbeeldingen tussen PLEXIGLAS®.

Richtwaarden van de eigenschappen

Viscositeit:	~30 mPa·s
Densteit/20°C:	~ 1,03 g/cm ³
Kleur:	donkerviolet, (mogelijk lichter worden tijdens opslag kan geen kwaad)
Vlampunt (DIN 51758):	85,5 °C
Houdbaarheid:	in originele staat onbegrensd
Verpakkingsmateriaal:	aluminium, glas (beschermd tegen licht)
Reinigingsmiddel voor materieel:	ACRIFIX® TC 0030, ethylacetaat
Toepassingsconcentratie:	0,05 tot 0,3 % in ACRIFIX® 2R 0190 bij 3 tot 4% ACRIFIX® CA 0020 (bij andere polymerisatielijmsorten vooraf testen)

Veiligheidsmaatregelen en bescherming gezondheid

Opschrift volgens richtlijnen 1999/45/EG: niet verplicht.

Opslag/transport

Container goed gesloten houden. Koel bewaren, opslagtemperatuur max. 30 °C.

Aanwijzingen voor de verwerking

Bij verlijmingen met lijmlagen vanaf ca. 3 mm en bij het verlijmen van grote vlakken ontstaat veelal blaasvorming als gevolg van een te hevige polymerisatie. In dergelijke gevallen kan ACRIFIX® MO 0070 worden toegepast, die de polymerisatie dempt en daarmee het ontstaan van oververhittings- en krimpblazen voorkomt.

De temperatuur van de voegdelen, de lijm en de omgeving mag **niet onder 20 °C dalen**. ACRIFIX® MO 0070 moet **voor** het in mengen van de harder (ACRIFIX® CA 0020) door de polymerisatielijm geroerd worden. De toegevoegde hoeveelheid moet zo gering mogelijk blijven en mag **de 0,3% niet overschrijden**. De minimale concentratie moet, indien nodig, door proeven vooraf worden bepaald.

De dosering bij de lijmbereiding vindt plaats door wegen of – nog doelmatiger, als gevolg van de geringe hoeveelheid – door het tellen van druppels (40 druppels komen overeen met ca. 1 g).

Op de afbeeldingen wordt de invloed van ACRIFIX® MO 0070 op de polymerisatie van ACRIFIX® 2R 0190 getoond. Het stijgen van de ACRIFIX® MO 0070-concentratie leidt bovendien tot een toenemende vergeling van de uitgeharde lijm en een afnemende kleefvastheid.

De kleefvastheid kan direct na het uitharden door een **stijging van de temperatuur** enigszins worden **verhoogd** (bij ca. 60 tot 80 °C gedurende

ca. 2 uur). Echter, hoe hoger de inwerkende temperatuur en hoe langer deze aanhoudt, des te duidelijker zichtbaar de vergeling. Het opwarmen moet langzaam plaatsvinden (ten hoogste 10 °C/uur), om blaasvorming te voorkomen.

Beperking aansprakelijkheid

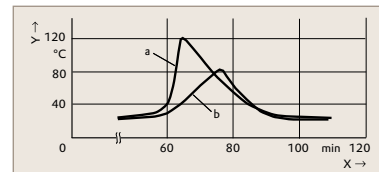
Onze lijmsorten ACRIFIX® en onze overige service-producten zijn alleen voor onze PLEXIGLAS® producten ontwikkeld en afgestemd op de speciale eigenschappen daarvan.

Alle aanbevelingen en aanwijzingen voor de verwerking hebben derhalve uitsluitend betrekking op deze producten.

Bij de verwerking van producten van andere fabrikanten zijn schadeclaims – in het bijzonder op grond van de Duitse Wet op de Productaansprakelijkheid – uitgesloten.

Andere, niet binnen het kader van deze productbeschrijving vallende informatie ten aanzien van veiligheidsmaatregelen, bescherming van de gezondheid en verwijdering van afvalstoffen, staan in ons blad met veiligheidsgegevens.

Leverbaar volgens het actuele leveringsprogramma..



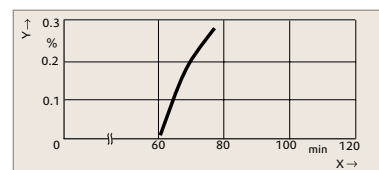
Invloed op het verloop van de polymerisatie-temperatuur van ACRIFIX® 2R 0190

A = ACRIFIX® 2R 0190 + 3% ACRIFIX® CA 0020

B = ACRIFIX® 2R 0190 + 0,3% ACRIFIX® MO 0070 + 3% ACRIFIX® CA 0020

Y = Temperatuur

X = Tijd



Invloed op de polymerisatietijd van ACRIFIX® 2R 0190

Y = Concentratie ACRIFIX® MO 0070

X = Tijd

Italiano

Descrizione prodotto ACRIFIX® MO 0070

Prodotto e applicazione

Tipo

Regolatore per colle polimerizzanti, particolarmente per ACRIFIX® 2R 0190.

Liquido limpido, viola con odore simile al limone, che in aggiunta ai collanti di polimerizzazione, smorza il decorso della polimerizzazione.

Campo d'impiego

Evita la formazione di bolle (bolle di ritiro e/o surriscaldamento) causata dallo sviluppo di calore troppo forte in caso di **strati spessi** di collanti di polimerizzazione.

È consigliabile in caso di incollaggio di immagini di **grandi superfici** tra PLEXIGLAS®.

Valori indicativi delle proprietà

Viscosità:	~30 mPa·s
Densità/20°C:	~ 1,03 g/cm³
Colore:	viola scuro, limpido (cambiamento di colore durante immagazzinamento senza conseguenze)
Punto infiammabilità (DIN 51758):	85,5°C
Durata:	nella confezione originale illimitata
Mat. imballaggio:	alluminio, vetro (protetto dalla luce)
Detergenti per utensili:	ACRIFIX® TC 0030 etilacetato
Concentrazione applicativa:	da 0,05 a 0,3% in ACRIFIX® 2R 0190 con 3 a 4% ACRIFIX® CA 0020 (per le altre colle di polimerizzazione fare prove preliminari)

Misure di sicurezza e norme sanitarie

Etichettatura sec. norma 1999/45/UE: non soggetto a etichettatura.

Conservazione/trasporto

Tener chiusi ermeticamente i contenitori. Tener al fresco, temp. deposito max. 30°C.

Istruzioni per la lavorazione

In incollaggi con strati di spessore superiori a ca. 3 mm e incollaggi di grandi superfici si formano spesso delle bolle a causa di una polimerizzazione troppo veloce. In tali casi si può usare il ACRIFIX® MO 0070 che smorza la polimerizzazione e quindi impedisce la formazione di bolle da surriscaldamento e ritiro.

I pezzi da incollare, i collanti e la temperatura ambientale **non devono essere inferiori a 20°C**. Il ACRIFIX® MO 0070 deve essere miscelato nella colla polimerizzante **prima** di aggiungere l'indurente (ACRIFIX® CA 0020). La quantità da aggiungere è da tener il più basso possibile e **non deve superare 0,3%**. La concentrazione minima va stabilita con delle prove preliminari.

Il dosaggio per la preparazione del collante avviene tramite pesatura o – vista l'esigua quantità – meglio contando le gocce (40 gocce corrispondono a ca. 1 g).

I diagrammi mostrano l'influenza del ACRIFIX® MO 0070 sulla polimerizzazione di ACRIFIX® 2R 0190. Con una concentrazione in aumento del ACRIFIX® MO 0070 aumenta inoltre l'ingiallimento del collante indurito e diminuisce la tenuta dell'incollaggio.

La tenuta dell'incollaggio può essere **umentata** un po' con la **successiva** tempera subito dopo l'indurimento (a ca. 60–80°C per ca. 2 ore). Più è alta la temperatura scelta e più è lungo il tempo di tempera, più aumenta

l'ingiallimento. Il riscaldamento deve avvenire lentamente (massimo 10°C/ora) per evitare la formazione di bolle.

Limitazione responsabilità

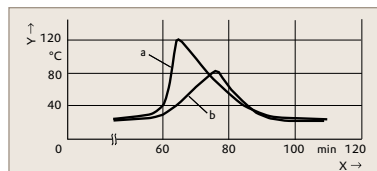
I nostri collanti ACRIFIX® e gli altri prodotti di servizio sono stati sviluppati unicamente per i nostri prodotti in PLEXIGLAS® e ottimizzati per le loro particolari caratteristiche.

Tutti i consigli e le indicazioni di lavorazione si riferiscono quindi unicamente a questi prodotti.

La lavorazione effettuata con prodotti di altri produttori esclude richieste di risarcimento danni, particolarmente per quanto riguarda la legge di responsabilità sul prodotto.

Ulteriori informazioni riguardanti le misure di sicurezza e le norme sanitarie nonché le modalità di eliminazione dei residui del prodotto possono essere rilevate dalla nostra scheda di sicurezza.

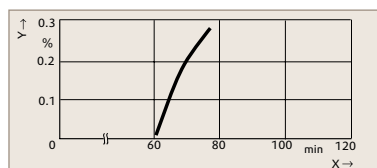
Vale il Programma di fornitura in vigore.



Influenza sul decorso della temperatura di polimerizzazione di ACRIFIX® 2R 0190

A = ACRIFIX® 2R 0190 + 3%
ACRIFIX® CA 0020
B = ACRIFIX® 2R 0190 + 0,3%
ACRIFIX® MO 0070 + 3%
ACRIFIX® CA 0020

Y = temperatura
X = durata



Influenza sul tempo di polimerizzazione di ACRIFIX® 2R 0190

Y = concentrazione ACRIFIX® MO 0070
X = durata

Español

Descripción del producto ACRIFIX® MO 0070

Producto y aplicación

Tipo

Regulador para adhesivos de polimerización, preferentemente ACRIFIX® 2R 0190. Líquido transparente, de color violeta, con olor parecido al del limón, que se utiliza como aditivo en adhesivos de polimerización para atenuar el proceso de polimerización.

Campo de aplicación

Para evitar la formación de burbujas (por contracción y/o por sobrecalentamiento) como consecuencia de una generación de calor excesiva **en capas gruesas** de adhesivos de polimerización.

Se recomienda para pegar imágenes **entre grandes superficies** de PLEXIGLAS®.

Valores orientativos de las propiedades

Viscosidad:	~30 mPa·s
Densidad/20°C:	~ 1,03 g/cm ³
Color:	violeta oscuro, transparente (posible alteración del color inofensivo durante el almacenamiento)
Punto de inflamación (DIN 51758):	85,5°C
Conservabilidad:	ilimitada en el envase original
Material de envase:	aluminio, vidrio (protegido de la luz)
Limpiador de máquinas:	ACRIFIX® TC 0030, acetato etílico
Concentración de uso:	0,05 a 0,3% en ACRIFIX® 2R 0190 con 3 a 4% de ACRIFIX® CA 0020 (realice una prueba previa en caso de otros adhesivos de polimerización)

Medidas de seguridad y de protección personal

Identificación según la directiva 1999/45/CE: No requiere identificación.

Almacenamiento/Transporte

Mantener el envase bien cerrado, guardar en un lugar fresco. Temperatura de almacenamiento máx. de 30°C.

Instrucciones de trabajo

En las operaciones de pegado con capas de adhesivo de espesores a partir de aprox. 3 mm y en el pegado de grandes superficies, frecuentemente se forman burbujas debido a una polimerización demasiado intensiva. En este caso se puede emplear ACRIFIX® MO 0070 que atenúa la polimerización y, por ello, evita la formación de burbujas por sobrecalentamiento y por contracción.

La temperatura ambiente, la temperatura de las piezas a unir y la temperatura del adhesivo **no deben ser inferiores a 20°C**. El ACRIFIX® MO 0070 debe añadirse al adhesivo de polimerización **antes** de agregar el endurecedor (ACRIFIX® CA 0020). Se debe añadir la menor cantidad posible, no más del 0,3%. Dado el caso, la concentración mínima se deberá determinar mediante ensayos previos.

La dosificación para la mezcla adhesiva se deberá realizar pesando el producto o, en caso de cantidades muy pequeñas, con ayuda de un cuentagotas (40 gotas corresponden aprox. a 1 g).

Las ilustraciones muestran el efecto de ACRIFIX® MO 0070 sobre la polimerización de ACRIFIX® 2R 0190. A mayor concentración de ACRIFIX® MO 0070 también aumenta el amarilleamiento del adhesivo endurecido y disminuye la resistencia de pegado.

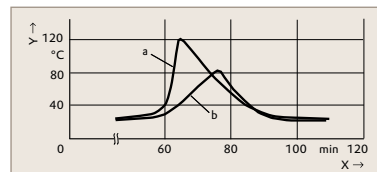
La resistencia de pegado se puede **aumentar** ligeramente mediante **templado inmediatamente después** del endurecido (a aprox. 60 hasta 80°C durante aprox. 2 horas). Pero cuanto mayor sea la temperatura aplicada y cuanto más largo sea el tiempo de templado, tanto más manifiesto será el amarilleamiento. El calentamiento se deberá realizar despacio (máximo 10°C/hora) para evitar la formación de burbujas.

Limitación de la responsabilidad

Nuestros adhesivos ACRIFIX® y el resto de nuestros productos auxiliares están desarrollados exclusivamente para nuestros productos PLEXIGLAS®. Están específicamente adaptados a las propiedades de este material. Por ello, todas las recomendaciones e indicaciones de uso se refieren exclusivamente a estos productos.

La utilización con productos de otros fabricantes anula cualquier derecho de indemnización, especialmente en lo que se refiere a la ley de responsabilidad por productos.

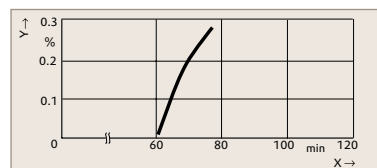
Para cualquier información adicional sobre medidas de seguridad, protección personal y eliminación de residuos que exceda esta descripción del producto, se deberá consultar nuestra hoja de datos de seguridad. Es válido el programa de suministros actual en cada caso.



Efecto sobre la evolución de la temperatura de polimerización de ACRIFIX® 2R 0190

A = ACRIFIX® 2R 0190 + 3%
ACRIFIX® CA 0020
B = ACRIFIX® 2R 0190 + 0,3%
ACRIFIX® MO 0070 + 3%
ACRIFIX® CA 0020

Y = Temperatura
X = Tiempo



Efecto sobre el tiempo de polimerización de ACRIFIX® 2R 0190

Y = Concentración del ACRIFIX® MO 0070
X = Tiempo

® = eingetragene Marke / ® = registered trademark / ® = marque déposée / ® = geregistreerd merk / ® = Marchio depositato / ® = marca registrada

PLEXIGLAS und ACRIFIX sind eingetragene Marken der Evonik Röhm GmbH, Darmstadt, Deutschland.

PLEXIGLAS and ACRIFIX are registered trademarks of Evonik Röhm GmbH, Darmstadt, Germany.

PLEXIGLAS et ACRIFIX sont des marques déposées de Evonik Röhm GmbH à Darmstadt, Allemagne.

PLEXIGLAS en ACRIFIX zijn geregistreerde merken van Evonik Röhm GmbH, Darmstadt, Duitsland.

PLEXIGLAS e ACRIFIX sono marchi depositati della Evonik Röhm GmbH, Darmstadt, Germania.

PLEXIGLAS y ACRIFIX son marcas registradas de Evonik Röhm GmbH, Darmstadt, Alemania.

Die Evonik Röhm GmbH ist zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 (Qualität) und DIN EN ISO 14001 (Umwelt)

Certified to DIN EN ISO 9001 (Quality) and DIN EN ISO 14001 (Environment)

Certifié selon DIN EN ISO 9001 (qualité) et DIN EN ISO 14001 (environnement)

Gecertificeerd volgens DIN EN ISO 9001 (kwaliteit) en DIN EN ISO 14001 (milieu)

Certificata a norma DIN EN ISO 9001 (qualità) e DIN EN ISO 14001 (ambiente)

Certificada según DIN EN ISO 9001 (calidad) y DIN EN ISO 14001 (medio ambiente)

Unsere Informationen entsprechen unseren heutigen Kenntnissen und Erfahrungen nach unserem besten Wissen. Wir geben sie jedoch ohne Verbindlichkeit weiter. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Unsere Informationen beschreiben lediglich die Beschaffenheit unserer Produkte und Leistungen und stellen keine Garantien dar. Der Abnehmer ist von einer sorgfältigen Prüfung der Funktionen bzw. Anwendungsmöglichkeiten der Produkte durch dafür qualifiziertes Personal nicht befreit. Dies gilt auch hinsichtlich der Wahrung von Schutzrechten Dritter. Die Erwähnung von Handelsnamen anderer Unternehmen ist keine Empfehlung und schließt die Verwendung anderer gleichartiger Produkte nicht aus.

This information and all further technical advice is based on our present knowledge and experience. However, it implies no liability or other legal responsibility on our part, also with regard to existing third party intellectual property rights, especially patent rights. In particular, no warranty, whether express or implied, or guarantee of product properties in the legal sense is intended or implied. We reserve the right to make any changes according to technological progress or further developments. The customer is not released from the obligation to conduct careful inspection and testing of incoming goods. Performance of the product described herein should be verified by testing, which should be carried out only by qualified experts in the sole responsibility of a customer. Reference to trade names used by other companies is neither a recommendation, nor does it imply that similar products could not be used.

Ces informations ainsi que toute recommandation y afférent reflètent l'état des développements, connaissances et expériences actuels dans le domaine visé. Toutefois, cela n'entraîne en aucun cas une quelconque reconnaissance de responsabilité de notre part et ce, y compris concernant tous droits de tiers en matière de propriété intellectuelle. En particulier, il ne saurait être déduit ou interprété de cette information ou sa recommandation le bénéfice de quelles que garanties que ce soit, expresses ou tacites, autres que celles fournies au titre des articles 1641 et suivants du Code civil, et notamment celles afférentes aux qualités du produit. Nous nous réservons le droit d'apporter tout changement utile justifié par le progrès technologique ou un perfectionnement interne à l'entreprise. Le client n'est pas dispensé de procéder à tous les contrôles et tests utiles au produit. Il devra en particulier s'assurer de la conformité du produit livré et des caractéristiques et qualités intrinsèques de ce dernier. Tout test et/ou contrôle devra être effectué par un professionnel averti ayant compétence en la matière et ce sous l'entière responsabilité du client. Toute référence à une dénomination ou à une marque commerciale utilisée par une autre société n'est qu'une indication et ne sous-entend en aucun cas que des produits similaires ne peuvent également être utilisés.

Onze informatie komt overeen met onze huidige kennis en ervaring naar eer en geweten. Wij geven deze echter door zonder hiermee een verbintenis aan te gaan. Wijzigingen in het kader van de technische vooruitgang en de verdere bedrijfsontwikkeling blijven voorbehouden. Onze informatie beschrijft alleen de hoedanigheid van onze producten en prestaties en vormen geen garantie. De afnemer wordt niet ontheven van een zorgvuldige toetsing van de functies resp. Toepassingsmogelijkheden van de producten door hiertoe gekwalificeerd personeel. Dit geldt ook ten aanzien van het veiligstellen van beschermde rechten van derden. De vermelding van handelsnamen van andere ondernemingen vormt geen aanbeveling en sluit het gebruik van andere gelijksoortige producten niet uit.

Le nostre informazioni rispecchiano le nostre attuali conoscenze ed esperienze al meglio del nostro sapere, ma sono comunque da noi divulgate senza impegno. Restano riservate modifiche nel quadro del progresso tecnico e dell'evoluzione aziendale. Le nostre informazioni illustrano semplicemente la natura dei nostri prodotti e servizi e non costituiscono alcuna garanzia. L'acquirente non è esentato dal far verificare con cura le funzioni o le possibilità applicative dei prodotti da parte di personale espressamente qualificato. Ciò vale anche con riferimento alla tutela di diritti protetti di terzi. La menzione di nomi commerciali di altre aziende non costituisce raccomandazione e non esclude l'utilizzo di altri prodotti della stessa tipologia.

Esta información y cualquier asesoramiento técnico posterior se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales. Sin embargo, no conlleva obligación alguna ni responsabilidad legal por nuestra parte, incluso en lo que respecta a los derechos de propiedad intelectual existentes de terceros, sobre todo derechos de patentes. En concreto, no se prevé ni sobreentiende ninguna garantía explícita o implícita, así como ninguna garantía sobre las propiedades del producto en el sentido legal. Nos reservamos el derecho de realizar cambios en función de la evolución tecnológica u otros avances. El cliente no está eximido de su obligación de inspeccionar y comprobar cuidadosamente los bienes entrantes. El funcionamiento del producto descrito en este documento deberá ser verificado mediante pruebas, que deberán ser realizadas únicamente por expertos cualificados bajo la responsabilidad exclusiva del cliente. Las alusiones a nombres comerciales empleados por otras compañías no constituyen una recomendación, ni significan que no puedan emplearse productos similares.

Kenn-Nr./Ref-No./No. de réf./Kencijfer/No./N° 391-23 Juni/June/Juin/Juni/Giugne/Junio/2008
xx/0608/09499

Business Unit Performance Polymers

Evonik Röhm GmbH Kirschenallee 64293 Darmstadt, Germany.

info@plexiglas.net www.plexiglas.net www.evonik.com



EVONIK
INDUSTRIES